

ESMALTE PU INDUSTRIAL

Descrição

Tinta bicomponente para sistemas que requerem excelente acabamento em ambientes internos ou externos. É indicado para reparos automotivos e industriais em geral, para pintura de máquinas e estruturas em ambientes internos e externos, etc. Apresenta secagem rápida, elasticidade, corpo, brilho e solidez.

Características

Esmalte Bicomponente 6:1; Secagem rápida;
Reparações automotivas e industriais em geral; Alta resistência as intepéries;
Alto brilho e retenção de cor;

Composição

Resina acrílica, solventes, pigmentos e aditivos.

Propriedade	Valor	Unidade
Viscosidade	70 - 75	KU
Densidade	1,18 - 1,20	g/cm3
Sólido em peso	58	%
Sólido por Volume	69	%

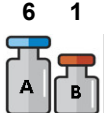
Preparação da Superfície

Lixe a superfície e continue a limpeza com a Solução Desengordurante Blascor.


Diluição

Diluição	Thinner 040
% de Diluição	Pincel ou rolo: 10% Pistola: 20%
Limpeza	Thinner 040

Diluição com Catalizador

	6 partes de Esmalte PU Industrial Blascor
	1 parte de Catalizador PU Industrial Blascor

Rendimento Teórico

	8 - 10 m2 /L por demão.
	Observação: O desempenho varia com base em fatores como: imperfeições da superfície, habilidade do aplicador e método de aplicação.



Tempo de Secagem



Sem poeira	90 min.
Manuseio	6 horas
Temperatura Ambiente 25°C	24 horas
Estufa a 60°C	30 min.
Total	24 horas

Aplicação

2 ou 3 demãos

Vida Útil (25°C)

20 - 30 minutos

Validade



2 anos após a fabricação do produto.

Ferramentas de aplicação

Pistola			
Bocal da Pistola: 1,77 mm		Rolo de lã	Pincel

Equipamento de proteção (EPI)



Informações adicionais



Para obter mais informações sobre os tipos de tinta, preparação de superfície, saúde e segurança (FISPQ) visite o site:

www.blascor.com.br

Elaborado por :	Miguel Caputo	Revisado por:	Marjhorie Deon	Aprovado por:	Marjhorie Deon
Data:	02/08/2021	Data:	15/08/2021	Data:	15/08/2021